



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*

re localiser

9 juillet 2021



Soutenir l'industrie française

La crise à laquelle nous sommes confrontés aujourd'hui est venue souligner la nécessité de renforcer notre industrie, en améliorant la résilience de ses chaînes de valeur et en soutenant sa transformation.

Concrètement, le soutien apporté à l'industrie française se traduit par différents dispositifs du plan France Relance pilotés par la Direction générale des Entreprises (DGE) et opérés par Bpifrance.

Ils s'articulent autour de 4 priorités : (re)localiser, moderniser, innover et décarboner.

Les nouveaux lauréats du volet « (re)localiser » présentés dans ce document sont annoncés à l'issue de l'instruction des dossiers déposés à la relève du 31 mars 2021 des appels à projets. Ces dispositifs restent ouverts et ont été reconduits jusqu'au 7 septembre 2021. Les modalités de candidatures sont disponibles sur la [plateforme dédiée](#) de Bpifrance.

Dans le cadre de cette mesure France Relance, une partie des projets sont financés via le Programme d'investissement d'avenir (PIA).



Les chiffres clés :

1 091

candidatures reçues

351

lauréats

42

dont nouveaux projets lauréats

637 M€

d'aides de l'Etat au total

2,4 Mds€

d'investissement
productif au total

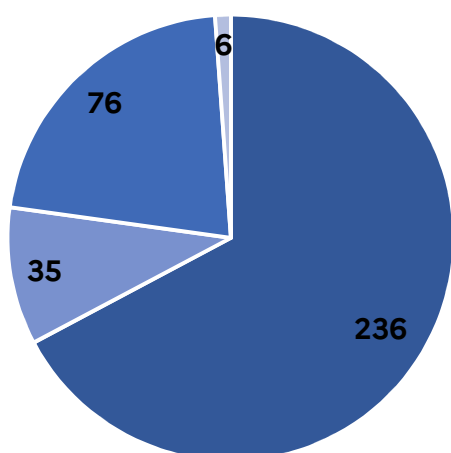
+ de 41 300

emplois créés ou confortés

Ces données publiées en open data concernent les projets lauréats de six mesures de France Relance dans l'industrie : <https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

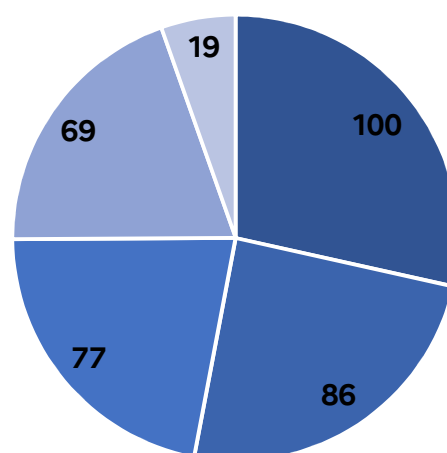
Répartition des lauréats par type d'entreprises

■ PME ■ ETI ■ Grand groupe ■ Autres



Répartition des projets par secteurs

■ Santé ■ Electronique
■ Intrants industrie ■ Agroalimentaire
■ Télécommunication-5G



Renforcer la résilience des chaînes de valeur françaises en soutenant les investissements stratégiques de secteurs industriels critiques

Face à la crise sanitaire et ses conséquences économiques, le Gouvernement a rapidement mis en œuvre des dispositifs dans le cadre du plan France Relance. Pour répondre aux enjeux de dépendance et de vulnérabilité de nos chaînes de valeur, différentes mesures ont été prises dès l'été 2020 pour soutenir les investissements de l'industrie française et ainsi renforcer la souveraineté française et européenne.

L'appel à projets « (Re)localisation » pour soutenir les investissements stratégiques de secteurs critiques

Un appel à projets a été lancé afin de soutenir les investissements de secteurs stratégiques (Santé, Agroalimentaire, Electronique, Intrants essentiels de l'industrie – chimie, matériaux, matières premières, etc. – 5G). Initialement ouvert du 31 août 2020 au 17 novembre 2020, et doté d'une enveloppe de 600 millions d'euros sur deux ans, l'appel à projets a ensuite été prolongé et ses fonds abondés pour atteindre près de 850 millions d'euros.

A date, 351 projets lauréats¹ ont été retenus dont deux tiers sont des PME. Ils représentent plus de 2,4 milliards d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 637 millions d'euros par l'Etat :

- **Santé** : 100 projets lauréats, soutenus à hauteur de 132 millions d'euros pour plus de 473 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Agroalimentaire** : 69 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 99 millions d'euros pour plus de 500 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Electronique** : 86 projets lauréats, soutenus à hauteur de 118 millions d'euros pour près de 376 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Intrants essentiels à l'industrie** : 77 projets lauréats, soutenus à hauteur de 199 millions d'euros pour plus de 822 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Télécommunications-5G** : 19 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 89 millions d'euros pour plus de 268 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces projets, 42 nouveaux lauréats sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent près de 323 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus à hauteur de plus de 99 millions d'euros par l'Etat.

¹ Accéder au dossier de presse du 10 mai 2021 présentant la précédente vague de projets lauréats : https://minefi.hosting.augure.com/Augure_Minefi/r/ContenuEnLigne/Download?id=E274FD85-2DDB-44C8-BDCE-126466C8C864&filename=983%20-%20DP%20%28re%29localiser.pdf

Cartographies des projets retenus à date

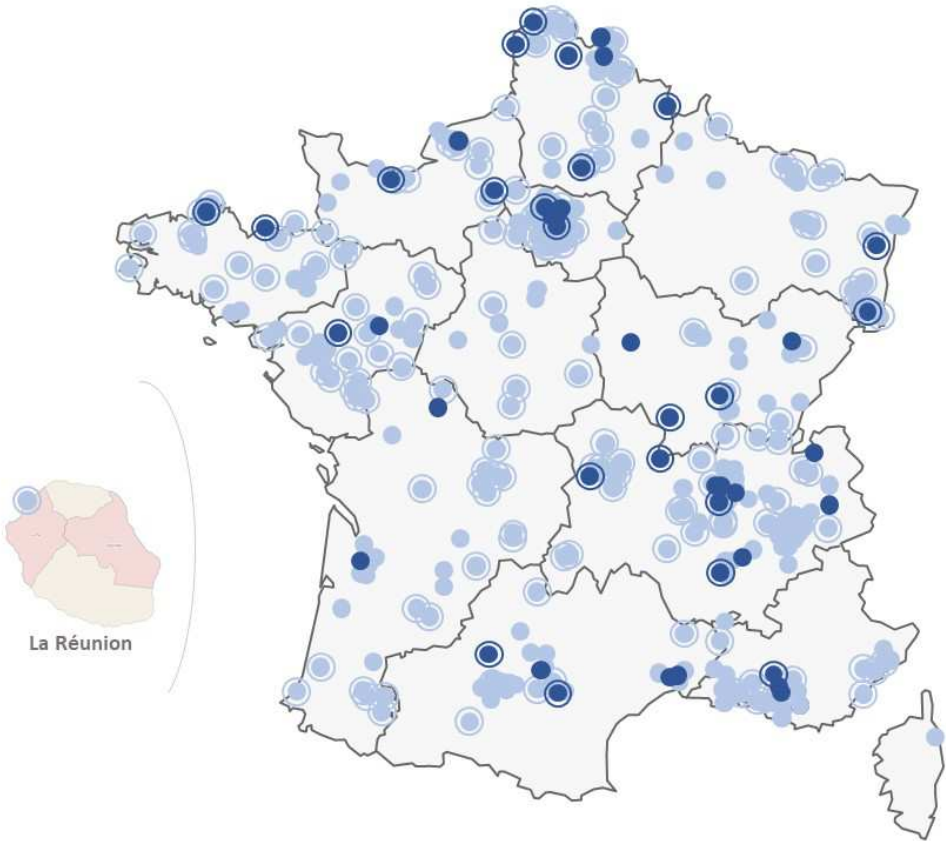


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



42 nouveaux projets lauréats de relocalisation



Vagues d'annonce des lauréats

- Nouvelle vague d'annonce Résilience (42)
- Anciennes vagues d'annonce (309)

Projets localisés dans des territoires d'industrie



Présentation des projets retenus à date

SECTEUR DE L'AGROALIMENTAIRE

Projet « CELLINNOV »

CELLULOPACK – PME

Campsas (82) – Région Occitanie

Cellulopack est une jeune société industrielle qui développe et produit des emballages alimentaires compostables et biodégradables en cellulose moulée. L'entreprise connaît un développement rapide grâce à la commercialisation de produits écologiques et innovants, comme des barquettes alimentaires durables pour la restauration collective. Ainsi, son usine de Castelsarrasin est désormais saturée et l'entreprise souhaite créer un second site industriel à Campsas pour poursuivre son développement. Ce projet aura un impact socio-économique positif sur le territoire car une trentaine d'emplois seront créés d'ici 3 ans. L'entreprise souhaite également développer des technologies innovantes et des nouvelles applications qui, le cas échéant, seront brevetées.

Projet « ECOOPMER »

COPALIS INDUSTRIE – PME

Le Portel (62) – Région Hauts-de-France

Copalis Industrie est le leader mondial sur le marché des protéines hydrolysées de poisson à destination des marchés de l'alimentation animale, des nutricosmétiques et de l'industrie agroalimentaire, de la cosmétique et du bien-être. Grâce à sa maîtrise de l'hydrolyse enzymatique depuis 1970, l'entreprise propose des ingrédients protéiques fonctionnels à haute valeur ajoutée. Ces 3 dernières années, la demande en hydrolysats issus de la valorisation des coproduits de poisson n'a cessé d'augmenter, tant en alimentation animale qu'en alimentation humaine. Aujourd'hui, les équipements de production des ateliers sont saturés. Le projet de Copalis Industrie vise donc à installer des équipements plus performants et adaptés en termes de capacité pour répondre aux nouveaux besoins. Ce projet permettra d'accroître ses volumes de production de 15 % dans les 2 prochaines années, puis de 30 % dans les 3 années suivantes, et de créer une douzaine d'emplois.

Projet « FLEX_LILLERS 2 »

TEREOS SUCRE FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

Lillers (62) – Région Hauts-de-France

Depuis la fin des quotas sucriers européens, la production et la commercialisation de sucre français évoluent dans un contexte de très forte concurrence et de fluctuation des prix du marché. Situé à Lillers, au sein d'un tissu économique en difficulté, ce site du groupe Tereos transforme actuellement près de deux millions de tonnes de betteraves et emploie 153 collaborateurs permanents et 58 saisonniers. Ce projet vise à augmenter de 25 % la capacité de stockage de sucre alimentaire (de 60 000 t à 75 000 t de sucre) et de 130 % la capacité de production d'alcool surfin de haute qualité (de 36 300 m³/an à 82 500 m³/an d'alcool), afin de permettre à l'entreprise d'ajuster sa production en fonction de la demande des marchés et des évolutions des prix du sucre et de l'éthanol. En plus de la création de 6 emplois directs et 7 emplois indirects chez des fournisseurs, le projet FLEX_LILLERS permettra au site de répondre aux besoins toujours croissants des secteurs stratégiques de l'agroalimentaire et de la santé, tout en soutenant le revenu agricole des 2 200 coopérateurs associés du groupe Tereos.

Projet « FOSCAPA 2 »

TEREOS SUCRE FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

Chevrières (60) – Région Hauts-de-France

Depuis les années 1990, le groupe coopératif sucrier Tereos produit des fibres prébiotiques, les fructo-oligosaccharides (FOS), à destination de la nutrition humaine et de l'alimentation animale. Elles permettent notamment de contribuer à l'équilibre du microbiote avec des bénéfiques sur l'intestin. L'usine de Chevrières est actuellement l'unique usine française capable de produire ces molécules issues de la transformation du sucre de la betterave. Pour répondre à la demande croissante et faire face à l'émergence de concurrents étrangers, l'entreprise souhaite augmenter ses capacités de production de 50 % grâce à de nouveaux équipements. Le projet FOSCAPA permettra de proposer aux marchés de la nutrition humaine et de l'alimentation animale des fibres alimentaires issues de betteraves cultivées localement, avec un positionnement haut-de-gamme, visant des applications à forte valeur ajoutée, telles que la nutrition infantile, les aliments fonctionnels (diététique, nutrition spécialisée, sportive, clinique), les compléments alimentaires et la petfood premium. Ce projet aura des retombées économiques positives en amont sur les producteurs de betteraves et permettra de créer 5 emplois directs, dans la région des Hauts-de-France.

Projet « NEMO-GRAULHET »

GELATINES WEISHARDT – ETI

Graulhet (81) – Région Occitanie

Afin de poursuivre le développement de son collagène de poisson à forte valeur ajoutée et aux nombreux bienfaits (peau, articulations, immunité, etc.), vendu sous la marque Naticol®, le groupe Weishardt souhaite implanter un nouvel atelier de mélange et conditionnement de collagène sur son site de Graulhet, actuellement dédié à la production de gélatine de porc. Ce projet contribuera à pérenniser le site de Graulhet, qui emploie à ce jour 230 personnes, en diversifiant son portefeuille de clients ainsi que ses marchés. Il permettra également de relocaliser une étape de production actuellement réalisée à l'étranger.

Projet « PILOTE R&D 3 »

VEGETAL & SANTE – PME

Renaison (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Filiale de la Laiterie Collet, l'entreprise Végétal & Santé fabrique des yaourts, des crèmes hyper protéinées et des desserts végétaux. Elle s'inscrit dans une agriculture durable garantissant une juste rémunération des producteurs locaux. L'entreprise finalise actuellement la construction d'une usine, dédiée à son activité végétale qui accueillera l'outil Pilote R&D, unique en France, pour développer de nouvelles recettes pour ses marques et ses partenaires industriels. Ce projet permettra l'embauche de 8 personnes dans les différents ateliers de production.

Projet « PULPE FRANCAISE »

PLASTELLA – PME

Saint-Aubin-sur-Gaillon (27) – Région Normandie

Plastella est une entreprise familiale d'une vingtaine de salariés, spécialisée dans la fabrication d'emballages alimentaires plastiques destinés aux métiers de bouche, industriels agro-alimentaires et vente à emporter depuis plus de 50 ans.

Le contexte sanitaire et la perspective de la fin des plastiques à usage unique ont conduit Plastella à faire évoluer sa stratégie en se diversifiant dans la fabrication d'emballages en bio-matériaux. Le projet « Pulpe Française » a donc pour objectif l'acquisition de nouveaux outils de production permettant la fabrication d'emballages alimentaires en pulpe de cellulose. L'intégration dans sa chaîne de valeurs de cette nouvelle activité permettra de proposer une offre de produits complémentaires mais aussi d'accéder à de nouveaux marchés avec une gamme écologique et biodégradable.

Plastella se positionnera comme l'un des premiers acteurs Français capable de produire ce type d'emballage sur le territoire national contribuant ainsi à la réduction de l'empreinte carbone et se donnant les moyens de lutter sur l'impact environnemental.

Projet « SI Alt. Végétales »

LES NOUVEAUX FERMIERS – PME

Mésanger (44) – Région Pays-de-la-Loire

Les Nouveaux Fermiers s'engagent dans le développement de la filière végétale française des protéines végétales. Leur projet qui consiste à innover dans la manière de produire des substituts végétaux contribuera à l'autonomie protéique de la France en valorisant les protéines de pois et de blé produites sur notre territoire. Il contribuera à placer l'entreprise en concurrent de poids face aux entreprises étrangères qui captent actuellement l'essentiel du marché des produits végétaux et devrait aboutir à la création de 45 emplois directs.

Projet « SWITCH-MIC »



MICROPHYT – PME

Baillargues (34) – Région Occitanie

Le projet SWITCH de l'entreprise Microphyt associe des systèmes innovants de production de microalgues (photobioréacteurs) et une plateforme d'extraction verte pour établir une production à large échelle, réalisée en France, d'ingrédients naturels pour la nutrition (comme l'Astaxanthine ou la Fucoxanthine, des antioxydants naturels puissants qui sont aujourd'hui exclusivement importés). L'entreprise souhaite déposer au moins 4 brevets et marques issus de ses études sur ses nouveaux ingrédients naturels. Son projet aura un impact sociétal fort, avec la création de 60 emplois directs et 190 emplois indirects sur le site de Baillargues.

Projet « YAYAYA »

BIOGROUPE – PME

Erquy (22) – Région Bretagne

La construction d'un nouveau site consacré à la R&D et à l'industrialisation de produits végétaux fermentés permettra de développer le savoir-faire de l'entreprise Biogroupe et de conforter sa position de spécialiste en matière de fermentation végétale. Ce site permettra de maîtriser de nouvelles formes de fermentation sur des bases végétales encore inexploitées et de mettre au point des produits innovants brevetés, grâce à la constitution d'une banque fermentaire. En poursuivant ses investissements dans la recherche, la production et la commercialisation de produits à base de nouvelles sources de protéines et de ferments, Biogroupe se positionne à l'avant-garde des évolutions des modes de consommation alimentaire favorables à la transition écologique. Outre le maintien de 8 emplois directs, 20 emplois supplémentaires seront créés sur ce nouveau site de R&D et de production.

SECTEUR DE L'ELECTRONIQUE

Projet « AM COLUMN C3TER »



AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE – PME

Chalon-sur-Saône (71) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Air Liquide France Industrie exploite sur son site de Chalon-sur-Saône des installations à la pointe de la technologie pour la fabrication de «précurseurs avancés», des molécules innovantes pour nos clients. Ces molécules sont indispensables à la fabrication des circuits intégrés les plus avancés et notamment pour les technologies «2 nm». Celles-ci constituent le principal challenge des leaders mondiaux des semi-conducteurs en Asie et aux USA. Les enjeux de souveraineté technologique n'échappent pas au monde du semi-conducteur. L'Union Européenne est engagée et bien positionnée dans cette filière de conception et de fabrication des circuits intégrés de nouvelle génération sur son sol. La nouvelle unité de production investie sur Chalon, objet de ce projet, permettra d'élaborer, de développer et d'industrialiser de nouveaux "précurseurs avancés", indispensables à la production de semi-conducteurs et source d'une abondante propriété intellectuelle. L'objectif de ce projet est d'investir dans une unité industrielle capable de réaliser toutes les étapes entre la "sortie du laboratoire" de ces nouvelles molécules, l'industrialisation et la commercialisation à grande échelle. Ce projet permettrait de rapatrier en France des activités de développement et d'industrialisation de ces produits et de développer de nouveaux volumes de ventes.

Projet « CEPREQ »



PASQAL – PME

Massy (91) – Région Ile-de-France

Le projet CEPREQ vise à construire la première ligne de production de processeurs quantiques de la société Pasqal. Un centre de R&D sera également adossé à cette structure qui sera située au sein de l'écosystème économique très dynamique de Massy.

Projet « FREXin-300 »

OPTIM WAFER SERVICES SAS – PME

Gréasque (13) – Région Provence-Alpes-Côte-d'Azur

Le projet consiste en la création d'une ligne de recyclage de plaquettes de silicium 300mm. Il s'inscrit dans un mouvement de la filière microélectronique européenne vers le 300mm et la création de nouvelles fabs 300mm. Ce service de recyclage 300mm se fait actuellement en Asie et aux Etats-Unis. Cette nouvelle ligne permettra de réduire les impacts environnementaux, d'améliorer l'efficacité énergétique de l'utilisation des plaquettes tests et reclaims et de renforcer la souveraineté européenne dans la fourniture en 300mm pour les entreprises françaises et européennes de la microélectronique et en cascade pour les secteurs automobile,

aéronautique, spatial, médical, téléphonie, IOT qui font appel à nos clients. Plus de 20 emplois devraient être créés.

Projet « LE GROUPE RELOCALISE »

GROUPE CYBERTEK – ETI

Bordeaux (33) – Région Nouvelle-Aquitaine

Confronté depuis plusieurs années à des problèmes qualité et logistiques, le Groupe Cybertek souhaite relocaliser une partie de sa production sous-traitée en Chine (notamment sa marque premium « M-RED »). L'agrandissement de leurs locaux actuels via l'achat d'un nouveau bâtiment et la création d'une unité de production permettra à l'entreprise d'être moins dépendante de ses sous-traitants, d'être plus réactifs face au marché, de répondre aux nombreuses demandes auxquelles elle n'a pas toujours la possibilité d'apporter une solution technique dimensionnée pour des marchés à fort volume.

Projet « Made In Estelec »

ESTELEC INDUSTRIE – PME

Scherwiller (67), Aspach (68) – Région Grand-Est

Ce projet vise à promouvoir le made in France dans la filière électronique en apportant une excellence dans le niveau de qualité et de services avec l'objectif de sortir d'un modèle de S/T électronique pour devenir un partenaire industriel de référence en Europe. Cette ambition doit être accompagnée par une excellence technologique (robotique, cobot, digitalisation, usine 4.0...) afin de proposer des coûts de fabrication en France compatibles avec le marché. Grâce à ce projet, l'entreprise Estelec pourra mettre en œuvre plusieurs projets de relocalisation de productions électroniques en France qu'elle travaille actuellement avec ses clients.

Projet « NEWPCB »

CENTILOC – PME

Meyreuil (13) – Région Provence-Alpes-Côte-d'Azur

CENTILOC développe un nouveau PCB (circuit électronique) industrialisable à très bon marché avec un impact réduit sur l'environnement et souhaite investir dans un site industriel de production de ces PCB en 2021 avec une chaîne de valeur 100 % nationale. Ce PCB peut avoir des applications variées comme la microgéolocalisation d'objets ou la fonctionnalisation de surfaces – de nombreux clients industriels français pourront développer des innovations basées sur ce PCB.

Projet « NGOpt »



EKINOPS – ETI

Lannion (22) – Région Bretagne

L'objectif du projet est de développer une nouvelle génération d'équipements de transport optique haut débit, et d'établir des partenariats avec des acteurs français de la photonique intégrée afin de réduire la dépendance dans ce secteur vis-à-vis des fournisseurs asiatiques. Le projet NGOpt porté par Ekinops permettra de renforcer un acteur français dans le domaine du transport optique et de gagner en indépendance et en souveraineté sur la fourniture de réseaux de transport du trafic 5G et au-delà.

Projet « UP NISQ »



C12 QUANTUM ELECTRONICS – TPE

Paris (75) – Région Ile-de-France

Le projet UP NISQ vise à poser les premières pierres d'une filière industrielle du semi-conducteur quantique en France. Les investissements dans une ligne pilote permettront de développer des compétences et des savoir-faire de pointe, afin de pouvoir, lors d'une phase d'exploitation industrielle, localiser la production en France. Dans la course pour le développement d'un processeur quantique, la vitesse de développement constitue un avantage concurrentiel majeur. L'amélioration continue des performances du processeur quantique nécessite des capacités de production à haut débit. UP NISQ est une unité locale de production propre à C12 Quantum Electronics permettant d'itérer rapidement de nouvelles générations de puces quantiques et d'accélérer le développement de processeurs quantiques fiables et spécifiques.

SECTEURS FOURNISSANT DES INTRANTS ESSENTIELS A L'INDUSTRIE

Projet « BAM4EVER »



CARBONE SAVOIE – ETI

Notre Dame de Briançon (73), Vénissieux (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Tokai COBEX Savoie est un producteur de graphite synthétique et de carbone détenu par Tokai Carbon pour diverses applications (e.g. solutions cathodiques pour alumineries, graphites de spécialités, matériau d'anode pour batteries, etc). Le projet BAM4EVER poursuit à la fois un objectif de transition écologique (réduire significativement l'impact environnemental et l'empreinte carbone de la filière batterie pour véhicules électriques via le développement d'une gamme complète de produits graphite (Battery Anode Material émettant 10 à 20 fois moins de CO2 que les BAM chinois) et un objectif de souveraineté (réduire le niveau de dépendance de la filière batterie européenne, le graphite étant le matériau stratégique le plus exposé à cette domination asiatique).

Projet « BILLETES TA6V PQ »



AUBERT & DUVAL – ETI

Les Ancizes-Comps (63) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Aubert & Duval conçoit, élabore et transforme des demi-produits, des produits longs, des pièces forgées ou matricées en aciers spéciaux, superalliages, aluminium et titane pour des applications aéronautique, défense, énergie et spécialités.

Aubert & Duval a développé une filière française autonome d'élaboration (EcoTitanium) et de forgeage (UKAD) de titane de qualité aéronautique, responsable et innovante puisqu'elle repose à 70 % sur du recyclage. Le projet prolonge les ambitions de développement de cette filière et s'inscrit dans la continuité de la première étape déjà réalisée de qualification de titane TA6V standard et d'un projet déposé dans l'édition 2020 de l'appel à projets, pour le développement et la qualification de lingots titane PQ/DQ pour des applications moteurs aéronautiques. Il vise à développer l'étape de transformation suivante et qualifier le process de transformation de lingots en billettes titane TA6V PQ/DQ à travers le développement de gamme de forgeage innovante et compétitive. L'ensemble de ces projets vise à créer une filière stratégique française de titane aéronautique compétitive.

Projet « BIOSYNTH2 »

BIOSYNTHIS SARL – PME

Dissay (86) – Région Nouvelle-Aquitaine

BIOSYNTHIS, pionnier dans la mise au point et la fabrication de Bio-alcanes et de squalane ultra-purifiés, utilisés comme alternatives végétales aux huiles de silicones, souhaite intégrer une nouvelle chaîne de production sur son site de Dissay II. Avec une plateforme complètement intégrée en ingrédients biosourcés. La capacité de l'unité sera de 1500 Tonnes/an et présentera la particularité d'offrir un tout nouveau procédé « maison », d'hydrogénation en continu avec la production d'hydrogène vert (électricité renouvelable). Récemment BIOSYNTHIS vient de diversifier sa gamme, avec de nouvelles applications telles les Olefines biosourcées (Bio-alcènes) pour Lubrifiants, Peintures/ Vernis, Adhésifs, et indispensables à la réalisation de Détergents biodégradables et Eco-responsables.

Avec l'ouverture de ces nouveaux marchés et la très forte demande en Naturel, la jeune PME envisage d'ouvrir de nouvelles unités à l'horizon 2030 avec des capacités > 10 000 Tonnes.

Projet « CARBOSOL »

BIOINTRANT – TPE

Pertuis (84) – Région Provence-Alpes-Côte-d'Azur

BioIntrant propose des biosolutions clés en main pour le marché agricole. Sur la base de plus de trente années d'expertise du LEMIRE (CNRS/CEA). BioIntrant identifie rapidement des biosolutions les mieux adaptées pour chaque culture et ses solutions ont déjà été validées par

des partenariats industriels exclusifs. L'entreprise développe des biosolutions microbiennes, directement applicables dans les itinéraires culturaux des agriculteurs et qui s'inscrivent dans les contraintes économiques, sociétales et environnementales de l'agriculture moderne. Grâce à ce projet, l'entreprise souhaite mettre en place un pilote industriel de production bactérienne flexible dans ses locaux.

Projet « FOOTPRINT APERAM »



APERAM STAINLESS FRANCE – GRANDE

ENTREPRISE

Gueugnon (71) – Région Bourgogne-Franche-Comté

APERAM a entrepris de réviser son empreinte industrielle en France afin de faire face aux difficiles défis du marché actuel et à venir. Le plan vise à optimiser les premiers centres en les recentrant sur Gueugnon, avec un plan d'investissement adapté afin de transformer Gueugnon en un pôle d'excellence pour des produits à plus forte valeur ajoutée.

Projet « LIFETECH »

LIPOFABRIK – PME

Lesquin (59) – Région Hauts-de-France

La société LIPOFABRIK est une société de biotechnologies, dont l'activité principale est l'obtention, la purification, la caractérisation et la formulation de molécules naturelles actives de la famille des lipopeptides, issues des cultures bactériennes de *Bacillus Subtilis*. Ces molécules présentent une forte activité antifongique, une biodégradabilité élevée et une faible toxicité. L'entreprise a jusqu'à présent développé deux produits dédiés à des applications agricoles : un produit biostimulant afin de stimuler la croissance des plantes et de lutter contre les stress hydriques, et un deuxième produit concentré en lipopeptides pour une utilisation comme traitement antifongique, en cours de développement. Le projet présenté vise à assurer la montée en échelle de la production, grâce à l'investissement dans une ligne de fermentation industrielle en mettant en place les activités de R&D nécessaires à l'adaptation des procédés. L'objectif est de multiplier par quinze la production de produits biostimulants et de biocontrôle et de maximiser l'efficacité des formulations, pour en étendre la commercialisation, accélérer la mise sur le marché agricole de nouvelles molécules antifongiques naturelles, efficaces, faiblement toxiques, biodégradables, et approfondir les recherches d'applications des lipopeptides pour la santé animale et humaine.

Projet « REFIL'ON »

TEXTILE DE LA THIERACHE – PME

Trelon (59) – Région Hauts-de-France

Le projet Refil'On par KESA porté par Textile de la Thiérache vise à implanter une unité industrielle unique en France afin de produire des fils utilisant des ressources locales provenant

de déchets textiles multi matières (de déchets de production ou post-consommation). Ces fils répondront ainsi aux besoins de la filière (tricoteurs, tisseurs, marques, donneurs d'ordre, etc.) pour fabriquer différents produits (vêtements professionnels, ameublement, etc.). L'implantation de ces capacités se fera à Trélon, dans l'Avesnois, un des hauts lieux textiles du 19^e siècle et permettra ainsi une dynamique d'emploi dans ce territoire.

Projet « RELANCE »



EURECAT FRANCE SAS – ETI

La Voulte-sur-Rhône (07) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le projet RELANCE vise d'une part le renforcement rapide de la position d'EURECAT en tant qu'acteur incontournable de la production de catalyseurs régénérés, et d'autre part l'extension des ambitions d'EURECAT en matière d'économie circulaire, par la création de nouvelles filières de valorisation de catalyseurs. Ce projet contribue ainsi à la préservation des matériaux critiques constitutifs des catalyseurs (Nickel, Cobalt, Tungstène, Molbydène...).

Projet « SCIERIE GROS BOIS »

SCIERIE EXPLOITATION FORESTIERE BLANC – PME

Marches (26) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La filière bois française affiche un déficit commercial de 7,4 milliards d'€ (chiffres 2019) faute d'une offre nationale suffisante en volume. La Scierie Blanc à Marches (26) souhaite doubler sa production pour transformer 100 000 m³ de grumes par an et notamment des très gros Sapins que la filière bois ne parvient plus à écouler. Le projet vise ainsi à mettre au point un procédé de sciage innovant pour s'affranchir des défauts qualitatifs de ces gros bois tout en développant une véritable scierie industrielle pour les usages de la construction de demain. Ce projet va permettre de redynamiser la sylviculture et produira une forte hausse de la valeur ajoutée à partir de ces bois actuellement dévalorisés. L'impact sera ressenti sur toute la filière régionale avec des créations d'emploi sur l'ensemble des maillons de la forêt et du bois.

Projet « UGI'RING »

UGITECH – ETI

Ugine (73) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Ugitech est le dernier sidérurgiste implanté en France à produire des produits longs en acier 100 % inoxydable. L'entreprise compte aujourd'hui 1800 salariés en Europe, dont 1200 en Savoie, où elle est le premier employeur privé. Son projet vise à créer une unité industrielle de valorisation de co-produits d'oxydes métalliques provenant de l'industrie pour la production de ferro-alliages. D'ici 10 ans, ce projet devrait permettre de réduire significativement son degré de dépendance vis-à-vis de fournisseurs étrangers en métaux stratégiques tels que le

Manganèse, le Nickel et le Molybdène, indispensables à la fabrication de ses produits. 45 emplois directs devraient être créés sur le site d'Ugine d'ici 10 ans.

SECTEUR DE LA SANTE

Projet « COUSIN REBOOST »



COUSIN BIOTECH – PME

Wervicq-Sud (59) – Région Hauts-de-France

Cousin Biotech s'est imposé depuis 20 ans comme un acteur mondial reconnu spécialisé dans la conception et la fabrication de dispositifs médicaux implantables à base textile dans trois domaines médicaux, dont la chirurgie du rachis et la chirurgie viscérale. Le projet ambitieux de moderniser l'outil de production des dispositifs médicaux implantables sur le site de Wervicq-Sud, et de relocaliser l'ensemble de la chaîne de production au sein de l'entreprise. Il permettra de développer de nouvelles capacités de production tout en améliorant la maîtrise interne des processus productifs de ses produits, dans une logique d'accélération du planning de développement des projets. Il vise ainsi à pérenniser une activité industrielle de produits de santé stratégiques sur le territoire national.

Projet « H4D-INDUS-21 »



H4D – PME

Paris (75) – Région Ile-de-France

Angers (49) – Région Pays-de-la-Loire

Afin de poursuivre sa politique d'innovation et de promouvoir de nouvelles solutions de télémédecine adaptées aux évolutions du marché, la société H4D a fait le choix de la France. Le projet « H4D-INDUS-21 » vise à relocaliser l'intégralité du développement et de la production industrielle de la société en France. La partie logicielle sera internalisée, de même que la recherche et le développement. La production locale des nouveaux modèles de cabines de télémédecine renforcera le réseau de l'entreprise de sous-traitants et de fournisseurs français et permettra de créer de nouveaux emplois au cœur des territoires. L'approche de l'entreprise se veut résolument inclusive et lui permettra de développer des synergies sectorielles nouvelles avec des universités, des organismes de recherche, des laboratoires, des hôpitaux, des médecins et des personnels soignants, des industriels et des start-ups. Les objectifs sont techniques par les développements logiciels et produits, mais aussi économiques quant à l'élargissement de l'offre, et sociétaux à travers la création de nombreux emplois directs et indirects. Enfin, les aspects éthique, digital et éco-responsable (respect de la vie privée, intelligence artificielle et protection environnementale) seront au cœur des développements et de la stratégie de R&D d'H4D.

Projet « GRANIT-GLOVE »



MANIKHEIR – GRANDE ENTREPRISE

Saint-Barthélemy-d'Anjou (49) – Région Pays-de-la-Loire

Ce projet vise à relocaliser en France la fabrication de gants nitriles à usage unique qui sont à ce jour majoritairement fabriqués en Asie. Cette relocalisation permettra notamment d'assurer l'approvisionnement d'un produit stratégique dans la réponse aux crises sanitaires et de réduire la dépendance de la France aux fluctuations de prix pratiquées par les fournisseurs asiatiques. A terme, plus de 300 emplois sont prévus pour mener à bien ce projet.

Projet « LEONARDO »

INTEROR – PME

Calais (62) – Région Hauts-de-France

L'ambition du projet d'INTEROR est de participer à l'effort de relocalisation d'intermédiaires organiques intervenant dans la synthèse d'actifs pharmaceutiques. Le projet constitue une démarche globale résolument tournée vers « la modernisation de l'industrie », plus productive, plus moderne, plus vertueuse d'un point de vue environnemental, plus automatisée, grâce à la modernisation des outils de production et au lancement de produits nouveaux, intermédiaires pharmaceutiques (cardiologie, antidiabétique,...) issus de la R&D.

Projet « LINEA »

SORIN CRM – GRANDE ENTREPRISE

Clamart (92) – Région Île-de-France

Le projet LINEA vise la création d'une ligne de fabrication hautement automatisée dans le cadre du développement d'une sonde de stimulation cardiaque miniaturisée. Cette création permettra de relocaliser la fabrication d'un sous-assemblage de sondes, actuellement fabriquées en République Dominicaine, sur le site de Clamart en France. Les sondes sont des éléments déterminants dans le choix des dispositifs implantables tels que les stimulateurs cardiaques. La sonde « 30M » se veut rassembler toutes les meilleures caractéristiques du marché en termes de miniaturisation et de performances, pour augmenter l'adoption des sondes MicroPort CRM et participer à la prise de part de marché en CRM dans tous les pays où l'entreprise est présente. En termes de quantités de sondes fabriquées, cela représenterait, à l'horizon 2030, 4 à 5 fois plus d'unités pour l'Europe par rapport à 2019, et 7 fois plus globalement. Le projet « LINEA » prévoit la relocalisation en France de la fabrication des composants les plus critiques du produit.

Projet « LOOPXPLORE 1 »



LOOP DEE SCIENCE – PME

Caen (14) – Région Normandie

Depuis fin 2019, l'entreprise a développé une solution universelle de « kits d'analyse rapide » accompagnés d'un « automate d'analyse breveté » permettant aux professionnels de réaliser des tests ambulatoires de biologie moléculaire (détection de virus et bactéries). Ces innovations, complémentaires aux autres méthodes de biologie moléculaire existantes, permettent de réaliser l'analyse directement sur le terrain sans la nécessité de rapatrier l'échantillon ou le prélèvement au laboratoire. Depuis le début de l'année 2020 et la crise sanitaire, Loop Dee Science a signé plusieurs partenariats dont un accord de développement scientifique avec le CHU de Caen afin de proposer un test rapide capable, en moins d'une heure et de manière ambulatoire, de dépister la COVID-19 avec une fiabilité équivalente aux tests RT-PCR. Grâce à ce projet, l'entreprise souhaite se pérenniser et accélérer son développement. La stratégie de l'entreprise est double, d'une part créer un Centre de Recherche et d'Innovation à Caen pour la mise au point des futurs produits et d'autre part à s'installer dans un site de production adapté répondant aux normes en vigueur et à la croissance de l'activité. Loop Dee Science collabore avec des sociétés mondialement reconnues afin de développer des kits d'analyse pour des applications dans de nombreux domaines (santé humaine, santé animale, environnement, agro-alimentaire, etc.). Ces solutions universelles (kits et automate d'analyse) sont conçus et fabriqués en Normandie.

Projet « MDC-ASG »

MEDINCELL – PME

Jacou (34) – Région Occitanie

Aux activités de Recherche et Développement du site de Jacou de l'entreprise Medincell doivent s'ajouter des activités propres aux établissements pharmaceutiques. Celles-ci nécessitent des installations particulières conformes à des standards de qualité et de sécurité très élevés. Cette transition essentielle permettra à l'entreprise d'internaliser de nombreuses activités liées au développement clinique de ses produits, et de sécuriser ainsi sa propriété intellectuelle et son savoir-faire. Elle permettra par ailleurs de maintenir la plus grande partie de la valeur ajoutée en France et de créer des emplois.

Projet « PRODIMED »

AMD DISTRIBUTION – PME

Amancy (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société AMD Distribution est spécialisée dans la conception de solutions d'usinage pour des pièces complexes (géométrie, matériaux, état de surface...) intégrées dans les dispositifs médicaux (80 % du CA). Si l'organisation actuelle lui permet de produire des petites et moyennes séries, les commandes de grandes séries lui échappent au profit de sociétés

étrangères alors qu'elle dispose d'un double atout : le savoir-faire dans la mise au point de solutions adaptées d'usinage, et des relations étroites avec les donneurs d'ordre établies lors des phases amonts des projets d'innovation. Son projet consiste donc à investir dans la réorganisation de son outil de production pour l'adapter aux contraintes de la production de grandes séries.

Projet « RELOC INDUS 1 & 2 »

DIDACTIC (PME) & TAG PLASTIQUE (TPE)

Etainhus (76), Valliquerville (76) – Région Normandie

L'objectif du projet est de rapatrier la production asiatique de dispositifs médicaux à usage unique en France afin de répondre aux besoins du système hospitalier français. Ces projets permettront de confier à l'entreprise TAG PLASTIQUE l'injection des composants plastiques rentrant dans la fabrication de ces dispositifs médicaux, l'entreprise DIDACTIC finalisera la fabrication de ces produits de santé. Cette internalisation s'inscrit à la fois dans une logique de souveraineté sanitaire et de sécurisation des flux d'approvisionnements. L'optimisation de la production et de la chaîne de distribution permettra de rester compétitif sur l'attribution des marchés publics vis-à-vis des fournisseurs asiatiques.

Projet « RENFORCEMENT PRODUCT »

SOPHYSA SA – PME

Besançon (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

SOPHYSA fabrique et commercialise dans plus de 70 pays une large gamme d'implants neurologiques composée essentiellement de valves programmables destinées au traitement de l'hydrocéphalie, des systèmes de monitoring de la pression intracrânienne et de drainage externe utilisés en neuroréanimation, ainsi que des chambres implantables pour thérapie intrathécale. Afin de consolider ses positions à l'international et de s'implanter sur de nouveaux marchés à fort potentiel, l'entreprise a besoin de développer sa capacité de production et de déployer des équipements d'automatisation lui permettant d'optimiser ses processus de fabrication et de rester compétitive par rapport aux pays à bas coût de main d'œuvre. C'est pourquoi l'entreprise a pour projet de créer un second bâtiment qui permettra de tripler sa capacité de production d'ici dix ans et de doubler son effectif sur site. Le renforcement de la production permettra l'intégration sur le site de Besançon de la fabrication de composants, actuellement produits en Tunisie et aux Etats-Unis, afin de contribuer à la souveraineté sanitaire française.

Projet « SIRIUS-CSR »



FINORGA – ETI

Chasse-sur-Rhône (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le projet SIRIUS vise à augmenter et moderniser les capacités de production de NOVASEP en principes actifs pharmaceutiques de nouvelle génération et en médicaments d'intérêt thérapeutique majeur situés sur son site FINORGA à Chasse sur Rhône (38). Le déploiement des procédés de chimie en continu à l'échelle semi industrielle et industrielle et de la production de produits hautement actifs de Finorga contribuera ainsi à la relocalisation de la production de molécules thérapeutiques innovantes ou d'intérêt national stratégique. Cette démarche s'inscrit dans le cadre du « Manifeste des entreprises françaises de la synthèse pharmaceutique en faveur d'une relocalisation innovante, pragmatique et efficace sur les installations existantes.

Projet « SOFIC »

STE FRANCAISE D'INSTRUMENTS DE CHIRURGIE – PME

Aussillon (81) – Région Occitanie

La Société Française d'Instruments de Chirurgie (SOFIC) est une filiale du groupe Septodont. Elle développe, produit et commercialise des dispositifs d'injection dentaire (aiguilles dentaires). Le programme financé (projet de modernisation du site industriel SOFIC) doit permettre à l'entreprise d'agrandir et moderniser sa salle d'assemblage pour anticiper l'évolution croissante des référentiels réglementaires et lui permettre d'augmenter ses capacités de production tout en assurant la qualité de ses produits. Le programme comprend également l'installation de nouveaux équipements pour améliorer et monitorer le taux de renouvellement d'air de la salle d'assemblage. Le programme doit se dérouler sur une durée de 14 mois et doit permettre à SOFIC de créer 4 postes à horizon 2025 sur le site d'Aussillon (81).

Projet « SPID »



SKYEPHARMA PRODUCTION – PME

Saint-Quentin-Fallavier (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Skyepharma Skyepharma est une CDMO spécialisée dans les formes pharmaceutiques solides orales. Skyepharma ambitionne de devenir un acteur majeur du développement et de la fabrication de médicaments à haute valeur ajoutée, via ce projet d'investissement dans plus de capacités de développement et de production de formes orales solides à libération modifiée, et dans le développement d'une offre de production de formes orales solides contenant des substances hautement actives (High Potent).

Projet « TECHLAB »

DE DIETRICH PROCESS SYSTEMS SEMUR – PME

Semur-en-Auxois (21) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'objectif est de réaliser un centre d'essais en zone ATEX sécurisée, pour développer et tester des équipements de procédés : d'extraction d'ingrédients naturels, de filtration et de séchage de principes actifs pharmaceutiques, de manutention et de caractérisation de poudres. Situé sur le Site de Semur en Auxois, ce laboratoire sera implanté dans un atelier se trouvant déjà au sein des locaux, qui sera réaménagé pour l'occasion.

CONTACTS PRESSE

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site France Relance :
<https://planderelance.gouv.fr>